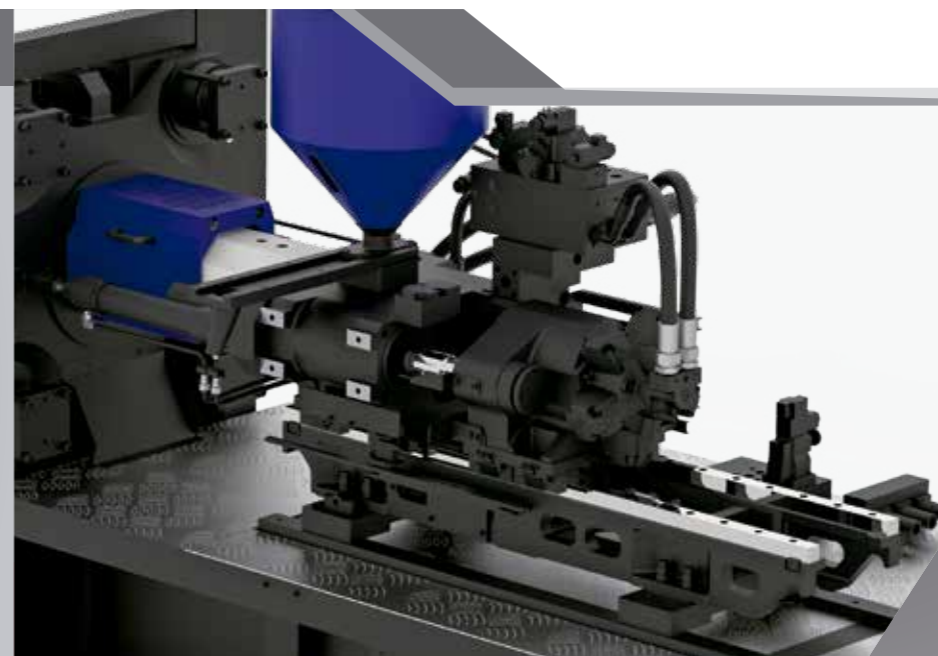
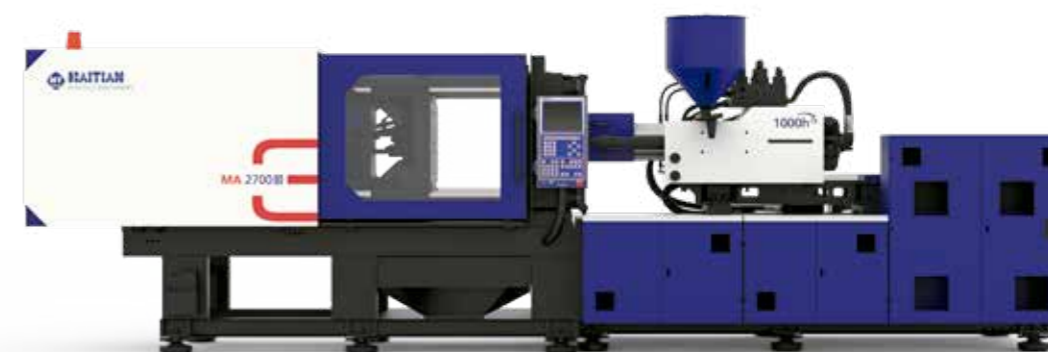


海天塑机集团有限公司
HAITIAN PLASTIC MACHINERY GROUP CO., LTD.

地址: 中国浙江宁波北仑小港海天路1688号
ADD: No.1688 Haitian Road, Xiaogang, Beilun, Ningbo, P.R, China.
邮编 Zipcode: 315821
电话Tel: +86-574-86177005 86177242
传真Fax: +86-574-86177181 86221864
E-Mail: haitian@mail.haitian.com
www.haitian.com



技术参数



海天 MA III/h系列

高速型注塑机
1,700 - 8,000 kN

HT 20200805-CV



海天天隆MA III/h系列

高速包装行业注塑机

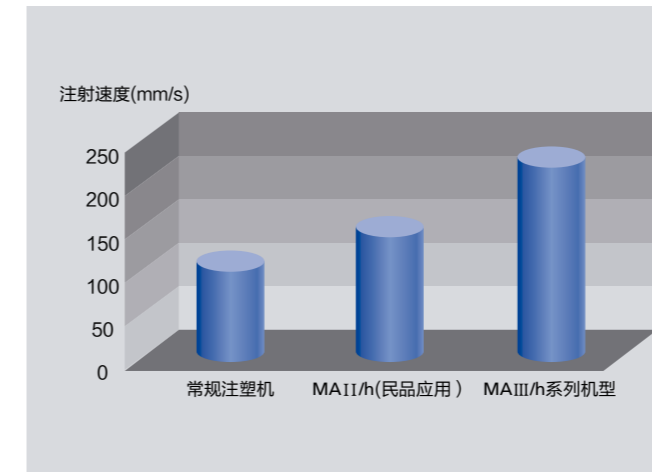
海天坚持不懈的将先进的注塑技术引入市场，在客户的紧密合作下，我们不断寻求机械工程和成型工艺方面的解决方案。

MA III/h系列是基于MA II S/h系列机器设计理念开发的一系列全新机型,设计充分考虑到快速机型的高强度、短周期的特性，主要的设计方针是降低机械破坏，提高生产效率，降低生产能耗，提升性价比和竞争力。



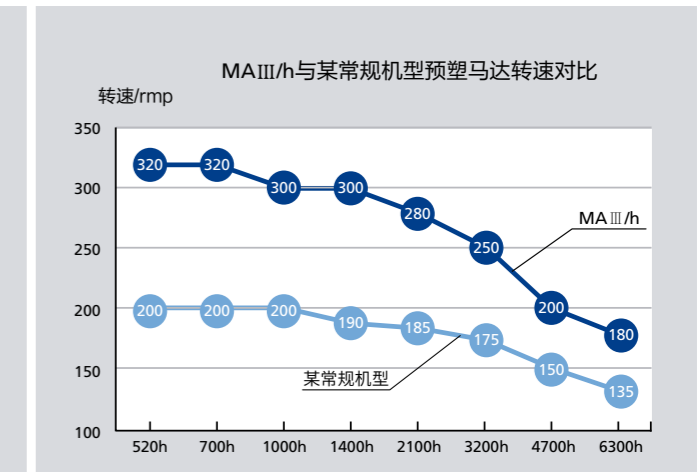
高注射速度（注射速率提升）：

高速填充形成较低的产品内应力，减少变形，有利于产品重量的降低。客户可根据需求选配特殊工程塑料专用螺杆，确保产品质量最优化。



高螺杆转速（塑化能力提升）：

高速填充形成较低的产品内应力，减少变形，有利于产品重量的降低。客户可根据需求选配特殊工程塑料专用螺杆，确保产品质量最优化。



注：不同射速适合不同产品的应用。

管工厂云2.0

汇方寸览无余，先进制造云服

针对中小型制造企业，通过云服务和移动APP对注塑机及其生产状况进行实时监控，形成准确、便捷、灵敏的感知体系，快速实施当日上线。

多：更宽广的工艺窗口

注塑速度比常规机大幅提升，响应时间大幅缩短，满足客户生产更多样的产品。

强：更强悍的机械结构

优化加强合模、塑化、机架，整机重量比常规机提升30%。满足快速生产的可靠性需求。

快：更高的生产效率

针对注塑生产的工艺性特点，集机械、液压、控制等一体的优化组合设计，大大缩短了注塑生产的周期时间。

省：更低的使用成本

高性能的伺服系统满足高精度和节能要求，优化扭矩的动力系统，满足短周期制品电机频繁起停的需求。



GoFactory Cloud

- + 开放性交互连接
- + 管工厂云2.0



海天天隆MA III/h系列

高速包装行业注塑机

高刚性合模机构

优化设计的高刚性锁模结构，确保模具安装区域中心的最佳力传递及锁模力均匀分布

精准的锁模单元

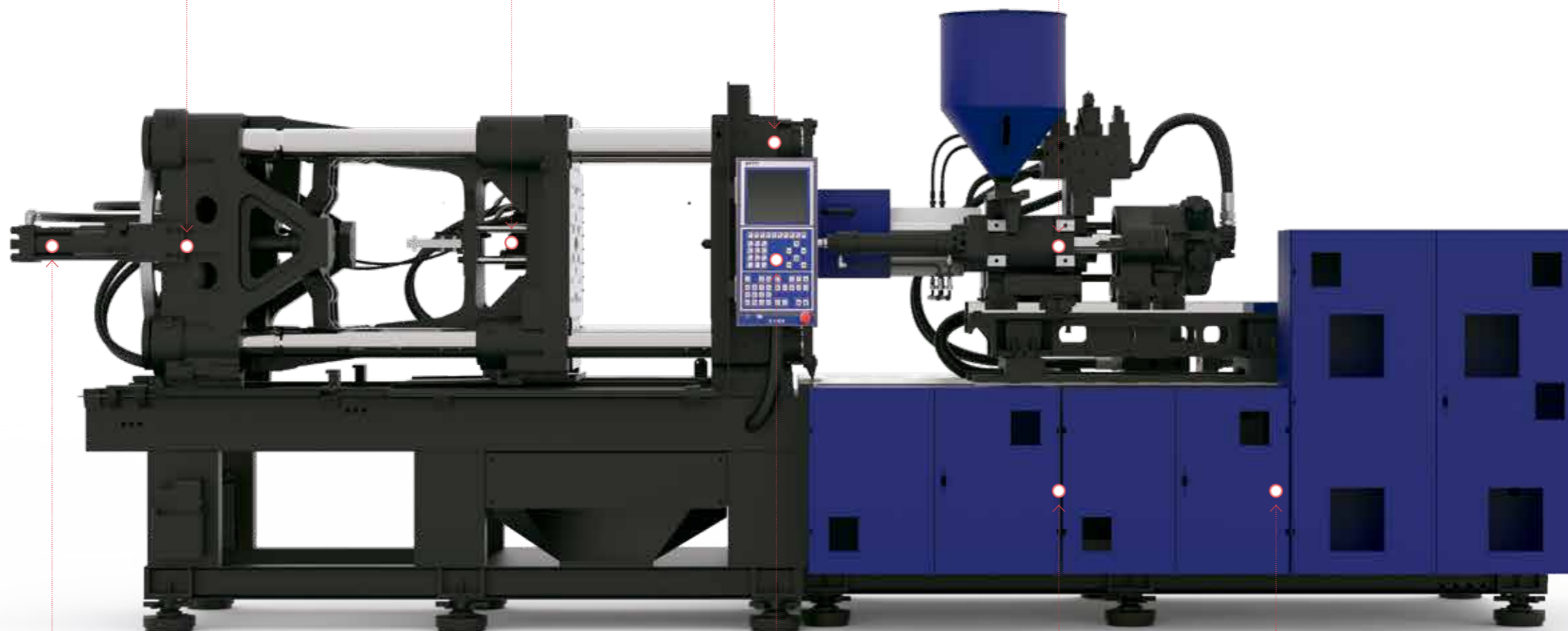
标配5段智能开模程序，开模位置精度提升至±0.5mm，有利于客户机械手取件等自动化生产

特殊定制拉杆

拉杆螺纹特殊工艺处理，消除车削螺纹加工螺纹表面疲劳裂纹源，大幅提高疲劳寿命

模块化注射单元设计

多档注射单元可选，满足不同客户的不同定制需求



智能开关模

开模定位精度提升
机器平稳性提升
开合模周期时间缩短

高速控制器

高速机专用控制器，12寸彩屏信息显示更全面

高响应动力系统

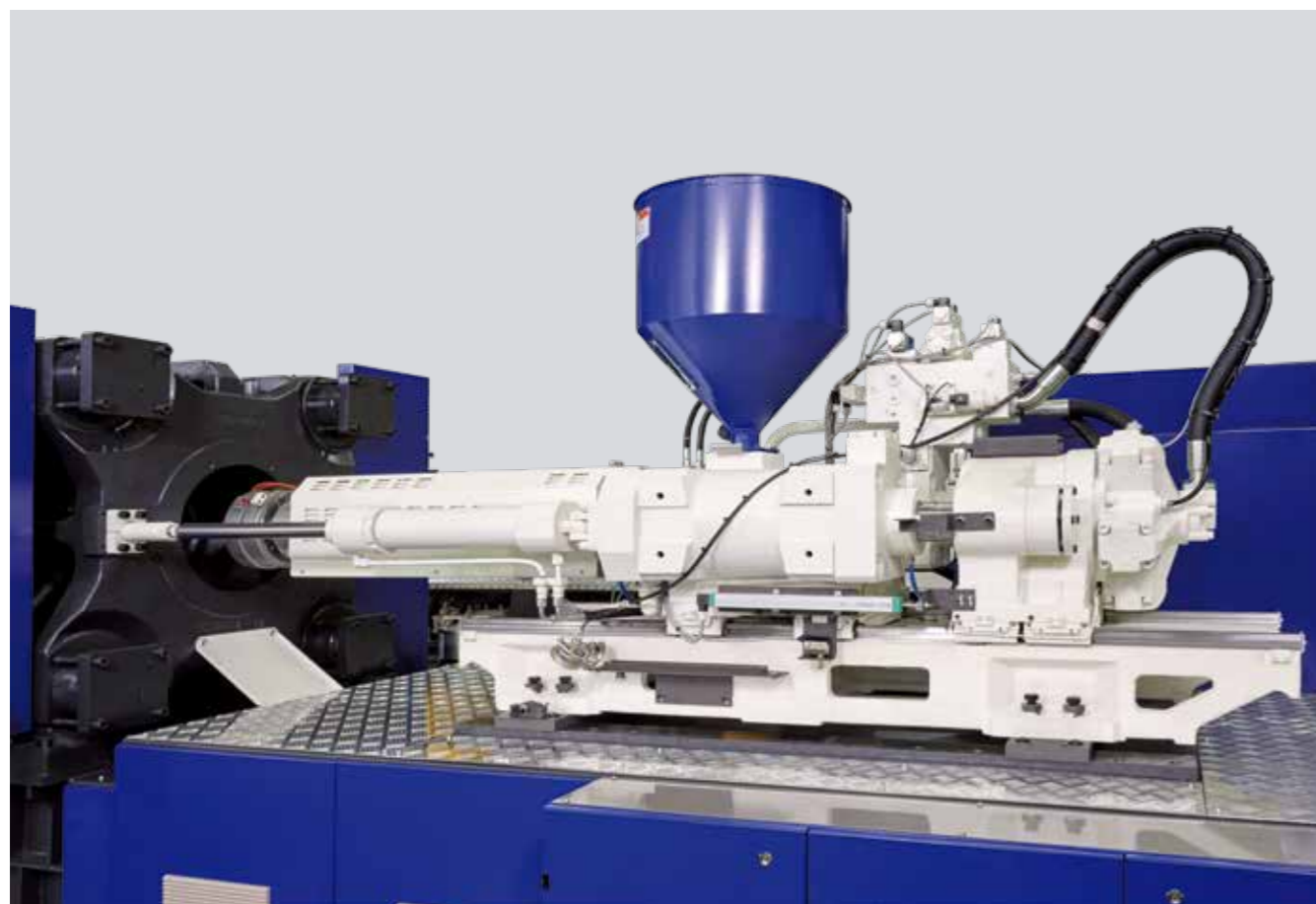
系统压力提高至21MPa，电机响应速度提升至40ms

可扩展动力配置

机身及配电箱预留联动配置升级空间，可根据客户需求快速定制交货

海天天隆MA III/h系列

高速包装行业注塑机

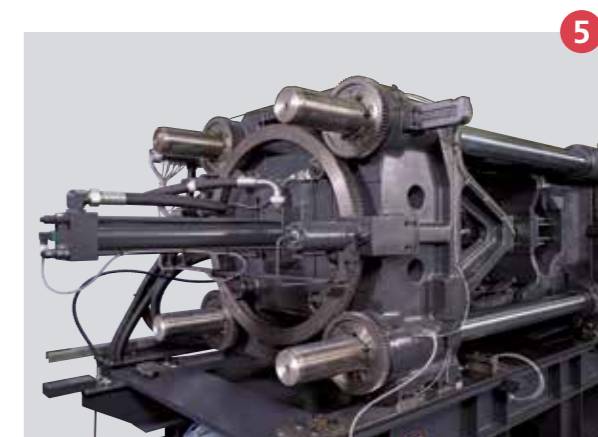
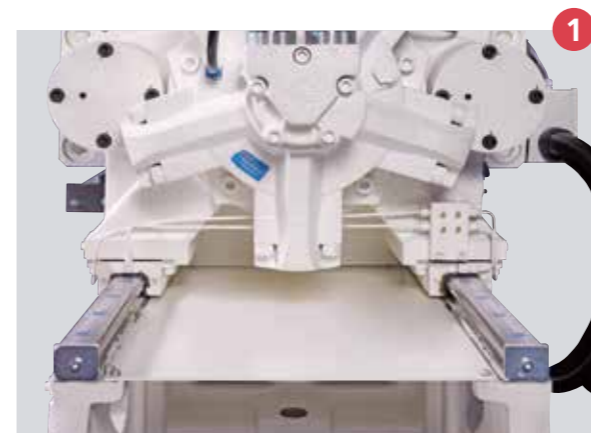


注射单元模块化组合设计:

通过模块化设计，一档合模可配多档注射单元与动力组合供选择，满足不同的产品需求。

锁模单元 \ 注射单元	520h	700h	1000h	1400h	2100h	3200h	4700h	6300h
MA1700 III	标准	可选						
MA2100 III	可选	标准	可选					
MA2700 III		可选	标准	可选				
MA3300 III			可选	标准	可选			
MA3900 III				可选	标准	可选		
MA4800 III					可选	标准	可选	
MA6500 III						可选	标准	可选
MA8000 III							可选	标准

■ 标准 ■ 可选



图片① 摩擦系数低，注射和塑化过程阻力小且均匀。

图片② 扩口法兰式管路，整机管路无焊接，杜绝高压高速下焊接漏油风险。

图片③ 新型调模传动结构，丝母间隙控制更均衡，抗磨损性提升，后期维护方便。

图片④ 自锁式调模系统，解决高速机型调模松动问题，使注塑机的稳定性、可靠性大大提高。

图片⑤ 优化设计的高刚性锁模结构，确保模具安装区域中心的最佳力传递及锁模力均匀分布。

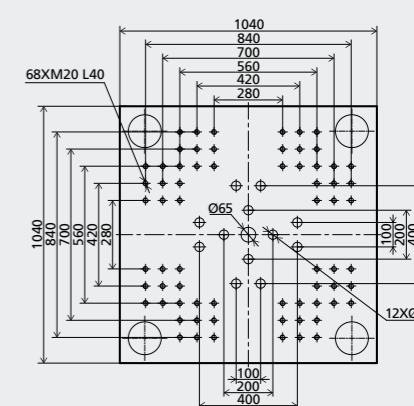
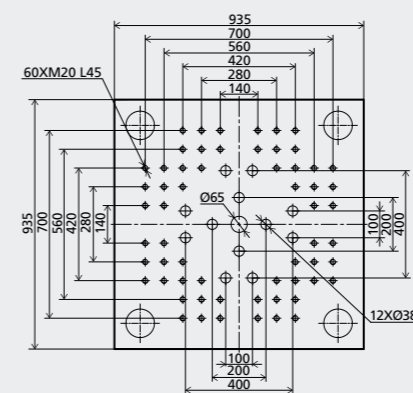
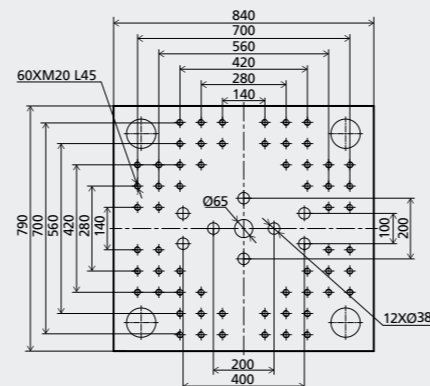
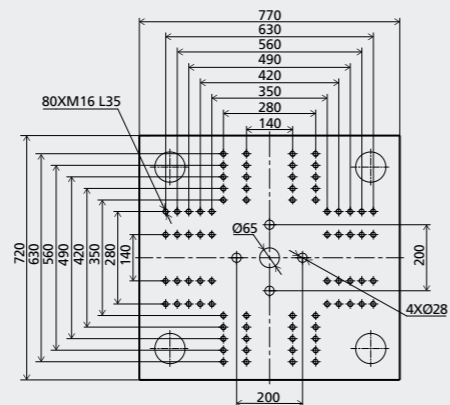
技术参数

技术参数
机器型号

		MA1700 III / 520h		MA2100 III / 700h		MA2700 III / 1000h		MA3300 III / 1400h		
		A	B	A	B	A	B	A	B	
注射装置	INJECTION UNIT									
螺杆直径	Screw diameter	mm	40	45	45	50	55	60	65	
螺杆长径比	Screw L/D ratio	L/D	22.5	20	22.2	20	22	21.7	20	
理论注射容量	Injection volume (theoretical)	cm ³	251	318	334	412	471	570	862	
注射重量(PS)	Injection weight (PS)	g	229	289	304	375	429	519	785	
注射速率(PS)	Injection rate (PS)	g/s	229	289	289	357	357	432	605	
注射速度(max)	Injection speed (max)	mm/s		200		200		200		
注射压力	Injection pressure	MPa	207	163	211	171	212	175	193	
塑化能力(GPPS)	Plasticizing rate (GPPS)	g/s	28	36	32	40	45	52	68	
螺杆转速	Screw speed	rpm	0—320		0—320		0—300		0—300	
合模装置	CLAMPING UNIT									
锁模力	Clamping force	kN	1700		2100		2700		3300	
移模行程	Mold movement stroke	mm	430		490		540		640	
拉杆内间距(HxV)	Dist. between tie bars (HxV)	mm	520x470		570x520		620x620		720x720	
最大模厚	Mold height max.	mm	520		550		600		650	
最小模厚	Mold height min.	mm	180		200		220		240	
顶出行程	Ejection stroke	mm	140		150		150		160	
顶出力	Ejector force	kN	34		67		67		67	
其它	OTHERS									
系统压力	System pressure	MPa	21		21		21		21	
油泵马达	Pump motor power	kW	31		36		48		60	
电热功率	Heater power	kW	14.86		20.63		22.3		30.5	
外型尺寸(LxWxH)	Machine dimension (LxWxH)	m	5.8x1.8x2.3		5.9x1.8x2.2		7.0x2.0x2.2		7.5x2.1x2.5	
机器重量	Machine weight	t	7.3		8.9		11.3		15.4	
料斗容积	Hopper capacity	kg	50		50		50		50	
油箱容积	Oil tank	l	295		345		475		580	

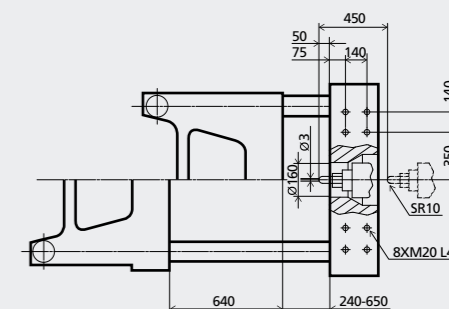
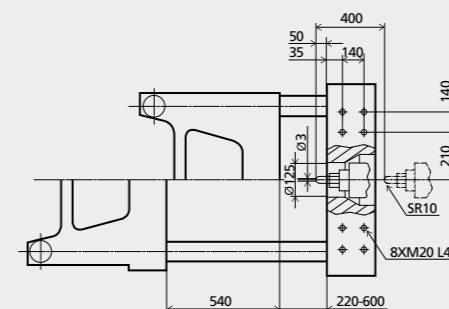
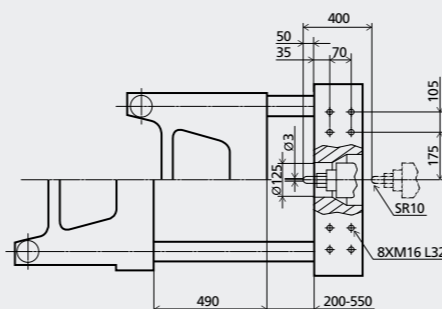
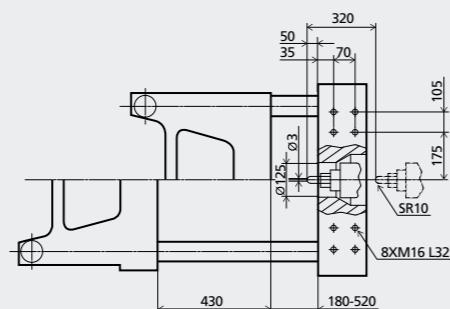
模板正面尺寸
Platen dimensions

Moving platen



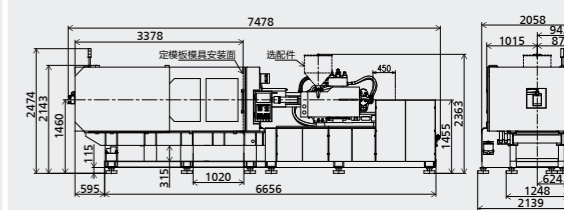
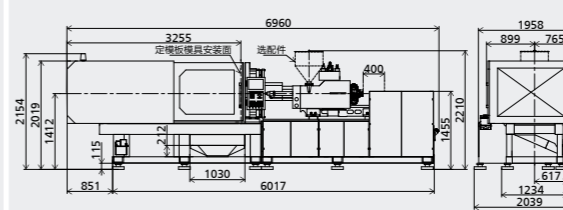
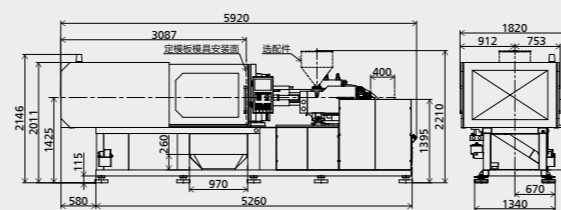
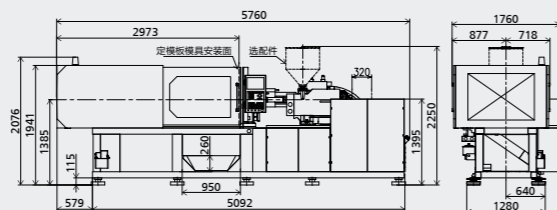
模板侧面尺寸
Platen dimensions

Mounting hole for robot/sprue picker top view from fixed platen



外型尺寸
Machine dimensions

本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.



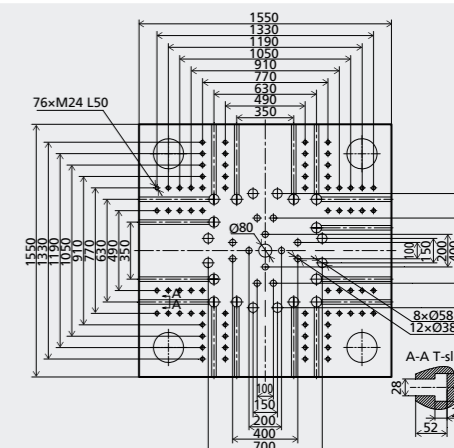
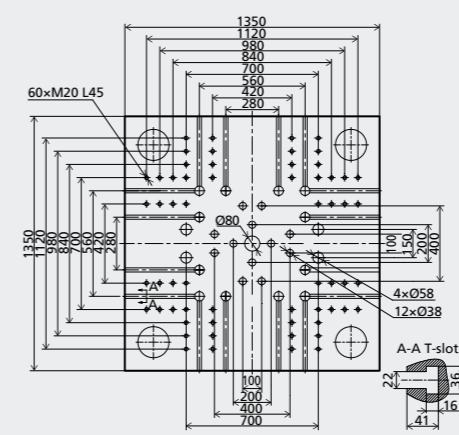
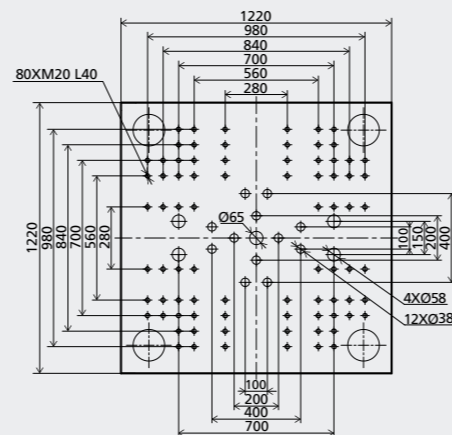
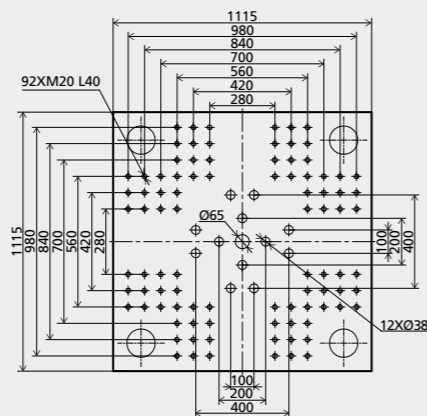
技术参数

技术参数
机器型号

		MA3900 III / 2100h		MA4800 III / 3200h		MA6500 III / 4700h		MA8000 III / 6300h		
		A	B	A	B	A	B	A	B	
注射装置	INJECTION UNIT									
螺杆直径	Screw diameter	mm	65	70	70	80	80	90	100	
螺杆长径比	Screw L/D ratio	L/D	21.5	20	22.9	20	24.8	22	24.4	
理论注射容量	Injection volume (theoretical)	cm ³	1061	1231	1423	1859	2261	2861	3690	
注射重量(PS)	Injection weight (PS)	g	966	1120	1295	1692	2057	2604	3357	
注射速率(PS)	Injection rate (PS)	g/s	605	700	700	914	845	1069	1287	
注射速度(max)	Injection speed (max)	mm/s		200		200		185		
注射压力	Injection pressure	MPa	198	170	224	171	210	166	211	
塑化能力(GPPS)	Plasticizing rate (GPPS)	g/s	78	91	98	117	97	122	118	
螺杆转速	Screw speed	rpm	0—280		0—250		0-200		0-180	
合模装置	CLAMPING UNIT									
锁模力	Clamping force	kN	3900		4800		6500		8000	
移模行程	Mold movement stroke	mm	700		780		900		1040	
拉杆内间距(HxV)	Dist. between tie bars (HxV)	mm	755x755		830x830		880x880		1000x1000	
最大模厚	Mold height max.	mm	730		780		880		1000	
最小模厚	Mold height min.	mm	280		320		380		420	
顶出行程	Ejection stroke	mm	180		200		240		280	
顶出力	Ejector force	kN	110		110		158		186	
其它	OTHERS									
系统压力	System pressure	MPa	21		21		21		21	
油泵马达	Pump motor power	kW	72		25+72		48+72		72+72	
电热功率	Heater power	kW	39.5		46.5		67		88	
外型尺寸(LxWxH)	Machine dimension (LxWxH)	m	7.9x2.1x2.5		8.5x2.3x2.6		10.3x2.4x2.8		11.2x2.5x2.9	
机器重量	Machine weight	t	17.5		23.5		35		43	
料斗容积	Hopper capacity	kg	100		100		100		100	
油箱容积	Oil tank	l	670		800		920		1040	

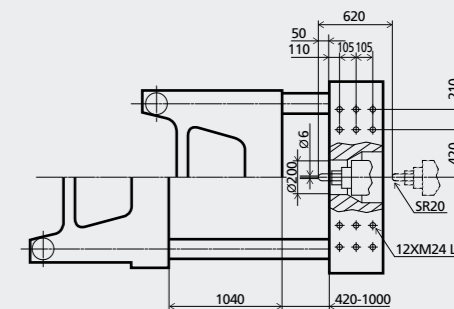
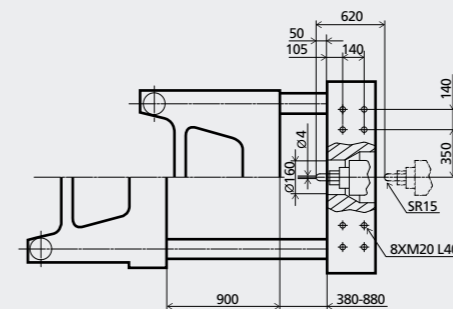
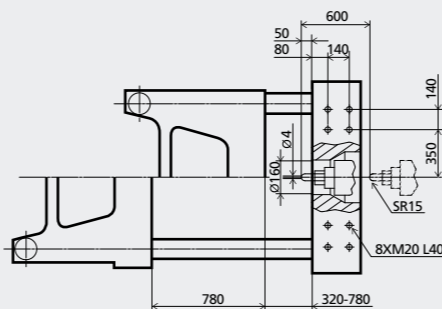
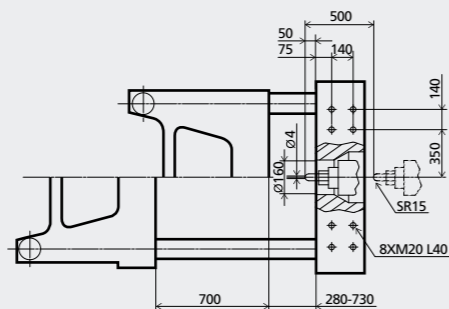
模板正面尺寸
Platen dimensions

Moving platen

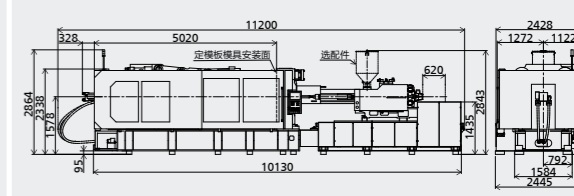
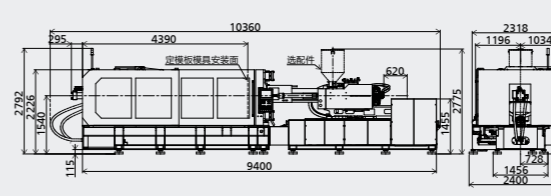
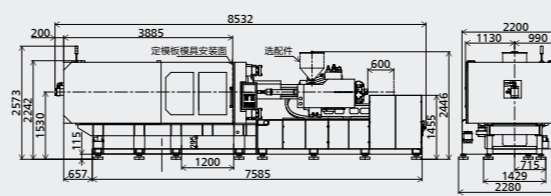
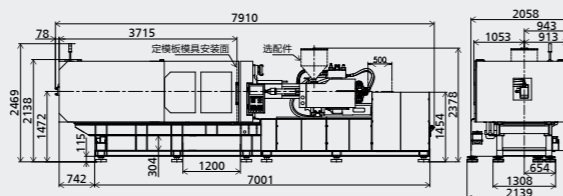


模板侧面尺寸
Platen dimensions

Mounting hole for robot/sprue picker top view from fixed platen



外型尺寸
Machine dimensions



本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.